

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำ ขนาดไม่ต่ำกว่า 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ มีแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า พวงมาลัยชนิดผ่อนแรง (POWER STEERING) แบบหน้าตัด ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง 2 ประตู มีที่นั่งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง ตอนท้ายหลังหัวเก๋งติดตั้งถังบรรจุน้ำขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม มีเครื่องสูบน้ำ มีระบบท่อน้ำที่สะดวกเหมาะสมต่อการใช้งาน ติดตั้งแท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง มีชุดหัวฉีดน้ำ อุปกรณ์อื่นพร้อมต่อการใช้งานดับเพลิงและแจกจ่ายน้ำในพื้นที่ขาดแคลน ตัวรถและอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

1. ลักษณะตัวรถยนต์

- 1.1. ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต ตัวรถยนต์และเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน เพื่อสะดวกต่อการบำรุงรักษาและประสิทธิภาพการทำงาน
- 1.2. เป็นรถยนต์บรรทุกชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ 6 ตัน หัวเก๋งยกได้ พร้อมระบบล๊อค 2 จุด เครื่องยนต์ดีเซลคอมมอนเรล และเทอร์โบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีระบบเผาไหม้แบบไต่เร็กอินเจกชัน 4 จังหวะ จำนวนลูกสูบ 6 สูบ กำลังแรงม้าสูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ มีแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า น้ำหนักรวมบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม เครื่องยนต์ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม เลขที่ มอก.2315-2551 หรือยูโร 3
- 1.3. ระบบขับเคลื่อนใช้ระบบเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์
- 1.4. ระบบคลัชท์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.5. ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยบังคับเลี้ยวอยู่ทางด้านขวามือ แบบลูกปืนหมุนรอบตัว พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- 1.6. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล๊อค
- 1.7. ระบบเบรกตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมเบรกช่วยแบบเบรกไอเสีย
- 1.8. ขนาดยางไม่น้อยกว่า 10.00 - 20 ยางผ้าใบ 16 ชั้น หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.9. ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์ แบตเตอรี่ 12 โวลต์ ไม่น้อยกว่า 65 แอมป์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- 1.10. ห้องโดยสาร ห้องพนักงานขับรถมีประตูเปิด - ปิด และล๊อคได้ทั้ง 2 ข้าง มีเบาะนั่งไม่น้อยกว่า 3 คนพร้อมพนักงานขับรถ มีเข็มขัดนิรภัยครบชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.11. ห้องโดยสารติดตั้งระบบแอร์, วิทยุ-ซีดี MP3 พร้อมลำโพง และติดฟิล์มกรองแสง มีระบบไฟส่องสว่างภายในห้องโดยสาร และไฟส่องสว่างที่แผงควบคุมตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

2. ถังบรรจุน้ำ...

2. ถังบรรจุน้ำ

- 2.1. ตัวถังน้ำทำด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. ม้วนเป็นทรงรี และฝาปิดหัวท้ายทำด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. บรรจุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร ภายในถังมีเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. ติดตั้งตามขวางของตัวถังไม่น้อยกว่า 2 แผ่น สำหรับกั้นน้ำกระแทกตัวรถขณะรถวิ่ง เหล็กแผ่นนี้ต้องติดตั้งอย่างแข็งแรง
- 2.2. ภายในถังน้ำ พ่นสีกันสนิม อย่างน้อย 2 ชั้นหรือเทียบเท่า
- 2.3. พื้นด้านข้างส่วนบนของถังน้ำเป็นพื้นต่อกลายกันสิ้นตลอดแนวยาวทั้งสองข้าง พร้อมกับมีราวจับทำด้วยท่อเหล็ก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 25 มม. โดยรอบ
- 2.4. มีช่องด้านบนของถังน้ำสำหรับลงไปทำความสะอาด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม. พร้อมฝาปิดมึที่ล็อก จำนวน 2 ช่อง
- 2.5. มีทางสำหรับส่งน้ำพร้อมปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ทาง อยู่ในตำแหน่งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.6. มีทางจ่ายน้ำเครื่องสูบน้ำเข้าถังน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว โดยมีคันปิด-เปิด จำนวน 1 ทาง
- 2.7. มีทางสูบน้ำเข้าถังน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว มีคันบังคับปิด-เปิด จำนวน 1 ทาง
- 2.8. มีทางสูบน้ำจากถังน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว มีคันบังคับปิด-เปิด จำนวน 1 ทาง
- 2.9. มีท่อระบายน้ำล้น (Vent Tube) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ
- 2.10. มีท่อรีเลย์น้ำเข้าถังพร้อมฝาปิดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ
- 2.11. ด้านท้ายรถมีที่สำหรับยืน ได้ไม่น้อยกว่า 2 คน พร้อมราวจับทำด้วยท่อเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 25 มม.
- 2.12. มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ
- 2.13. มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย - ขวา ของตัวรถยนต์
- 2.14. มีบันไดสำหรับขึ้น-ลง ท้ายถังน้ำจำนวนไม่น้อยกว่า 3 ชั้น
- 2.15. ด้านข้างของตัวถังน้ำมีตู้เก็บอุปกรณ์ตลอดแนวความยาว ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.16. มีหลอดแสดงระดับน้ำภายในถัง ในตำแหน่งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.17. ติดตั้งแท่นป็นฉีดยาชนิดหมุนได้รอบตัวด้านบน ตำแหน่งตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
- 2.18. มีมาตรวัดแรงดูด และแรงดันและสามารถเร่งกำลังส่งและดูดได้ ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.19. ผู้เสนอราคาแนบแบบถังน้ำ (Drawing) พร้อมทั้งแสดงการคำนวณหาปริมาตรน้ำในถังน้ำให้ได้ปริมาตรตามขนาดบรรจุให้ถูกต้อง พร้อมรับรองเอกสารให้เรียบร้อยในวันยื่นซอง
- 2.20. ถังบรรจุทุกน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO9001 และ ISO14001 พร้อมทั้งได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4)

3. เครื่องสูบน้ำ

- 3.1 เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดดูดทางเดียว พร้อมเกียร์ทดในตัวมีระบบหล่อลื่นด้วยน้ำมัน
- 3.2 ตัวเรือนเครื่องสูบน้ำ สร้างด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์หรือทองเหลืองหรือเหล็กหล่อ สามารถสูบน้ำที่แรงดันปกติได้ไม่น้อยกว่า 2,000 ลิตรต่อนาที ทำงานด้วยเครื่องยนต์ของตัวรถ โดยผ่านระบบถ่ายทอดกำลังแบบ SIDE PTO
- 3.3 ตัวเครื่องสูบน้ำผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO9001 และ ISO14001 พร้อมทั้งได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) พร้อมแคตตาล็อกเครื่องสูบน้ำ เอกสารรับรองต่างๆ

4. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

- 4.1. ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแผงยาวความกว้างไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า 120 เซนติเมตร สูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร ชนิดหลอดแบบ LED ให้ความสว่างสูงสามารถมองเห็นได้ในระยะไกล สามารถปรับรูปแบบการทำงานได้ ฝาเลนส์ครอบดวงไฟทำด้วยวัสดุ โพลีคาร์บอเนต ฝาเลนส์ครอบดวงไฟมีสีให้เลือกตามความเหมาะสม หรือตามที่หน่วยงานระบุ ตรงกลางชุดไฟมีลำโพงขยายเสียงไซเรนขนาดไม่ต่ำกว่า 100 วัตต์ มีแบบเสียงไม่น้อยกว่า 5 แบบ พร้อมไมโครโฟน ชุดอุปกรณ์ทั้งหมดใช้ไฟได้ทั้ง 12 โวลต์ และ 24 โวลต์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือจำหน่ายโดยบริษัทที่ได้รับมาตรฐาน ISO 9001
- 4.2. ระบบสัญญาณไฟสีเหลืองหมุนรอบตัวชนิดหลอด LED ติดตั้งอยู่ด้านท้าย จำนวน 1 ชุด โดยสัญญาณไฟฉุกเฉินมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร ตัวโคมไฟผ่านการทดสอบการรั่วซึมทนน้ำ ทนฝุ่นผงไม่ต่ำกว่าระดับ IP 68 เป็นไปตามมาตรฐาน มอก.513-2553

5. อุปกรณ์ประจํารถ

- 5.1. ท่อดูดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ขนาด 3 นิ้ว ยาว 20 ฟุต พร้อมข้อต่อท่อดูดจำนวน 1 เส้น
- 5.2. สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร พร้อมข้อต่อ จำนวน 2 เส้น
- 5.3. หัวฉีดน้ำด้ามยาว ขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 35 เซนติเมตร จำนวน 1 ชุด
- 5.4. หัวฉีดน้ำแบบปรับฝอย ขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 5.5. หัวกะโหลกกรองใช้กับท่อดูด จำนวน 1 ชุด
- 5.6. ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน 1 ชุด
- 5.7. ติดตั้งแท่นป็นฉัดน้ำชนิดหมุนได้รอบตัวด้านบนถังบรรทุกน้ำ จำนวน 1 ชุด
- 5.8. มียางอะไหล่พร้อมกระดะล้อติดตั้งในที่ที่เหมาะสม จำนวน 1 ชุด
- 5.9. แม่แรงไฮดรอลิค พร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด

- 5.10. เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ จำนวน 1 ชุด
- 5.11. หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน 1 ชุด
- 5.12. ติดตั้งไฟสปอตไลท์ ส่องสว่างไว้ท้ายตัวถังบรรทุกน้ำจำนวนไม่น้อยกว่า 1 โคม
- 5.13. ติดตั้งสัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Backup Alarm) ให้ผู้ที่อยู่ด้านนอกท้ายรถทราบเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

6. การพ่นสีและข้อความ

- 6.1. การพ่นสีภายนอก พ่นสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นด้วยสีโพลียูรีเทนอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 6.2. ใต้ตัวถังบรรทุกน้ำ บังโคลนรถ พ่นด้วยบอดีชีทหรือเทียบเท่า พ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 6.3. เพื่อยืดอายุการใช้งาน ต้องทำการพ่นเคลือบพื้นภายในถังบรรจุน้ำด้วยสารป้องกันสนิมที่มีส่วนผสมของสังกะสีบริสุทธิ์ ไม่น้อยกว่า 99% โดยแนบเอกสารแสดงคุณสมบัติ, เอกสารการตรวจวิเคราะห์คุณสมบัติและชี้แจงความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ (MSDS) หากเป็นภาษาต่างประเทศให้แปลเป็นภาษาไทยให้เรียบร้อยมาแสดงในวันยื่นซอง โดยมีผู้รับรองความถูกต้องการแปล
- 6.4. สัญลักษณ์ตราหน่วยงาน และข้อความ พ่นสีตามหน่วยงานกำหนด

7. ข้อกำหนดอื่น ๆ เพื่อประโยชน์ของทางราชการ

- 7.1. โรงงานผู้ผลิตรถบรรทุกน้ำ ต้องเป็นโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO9001 และ ISO14001 พร้อมทั้งได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) พร้อมแสดงหลักฐานในวันยื่นเสนอราคา
- 7.2. ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก รายละเอียด รูปแบบของรถบรรทุกน้ำ พร้อมแสดงการคำนวณปริมาตรของถังน้ำด้วย โดยจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการเป็นตัวแทนหน่วยจากโรงงานผู้ผลิตพร้อมแสดงเอกสารมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- 7.3. การรับประกัน การชำรุดบกพร่อง และการบำรุงรักษาอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี หรือระยะเวลาการรับประกันของบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทน หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าวผู้ขายจะต้องดำเนินการซ่อมแซมให้ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งการแก้ไข โดยไม่คิดมูลค่าตลอดระยะเวลาการรับประกันดังกล่าว
- 7.4. ผู้เสนอราคาจะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายเทคนิค และอบรมวิธีการใช้ตลอดจนวิธีบำรุงรักษารถบรรทุกน้ำ เอนกประสงค์ และอุปกรณ์ให้แก่เจ้าหน้าที่ของทางราชการ
- 7.5. ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียมที่เกิดขึ้นจากการซื้อขายรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ครั้งนี้ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ชำระแทนทั้งสิ้น
- 7.6. ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์คันดังกล่าวให้เป็นกรรมสิทธิ์ของส่วนราชการก่อน จึงจะสามารถดำเนินการเบิกจ่ายได้

- 7.7. ผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารการมีศูนย์บริการมาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา โดยต้องเป็นศูนย์บริการที่อยู่ในจังหวัดอุดรดิตถ์
- 7.8. ผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารการมีสถานบริการซ่อมบำรุง ตัวถังบรรทุก ป้อนน้ำ และอุปกรณ์ส่วนควบอื่น ภายในจังหวัดหรือจังหวัดในภาคเหนือ ที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) จำนวนไม่น้อยกว่า 3 สถานบริการ พร้อมเอกสารและแผนที่มาแสดง
- 7.9. ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงใบรับรองระบบคุณภาพของผู้ผลิตหัวรถยนต์ที่เสนอต่อราชการมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- 7.10. ผู้เสนอราคาที่ไม่ใช่ผู้ผลิตรถยนต์หรือตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ จะต้องแสดงเอกสารการรับมอบอำนาจให้จำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอ พร้อมระบุยี่ห้อหรือรุ่นในเอกสารใบเสนอราคาหรือใบแสดงเงื่อนไขการประมูลในวันยื่นซอง
- 7.11 ผู้เสนอราคาจะต้องไม่เป็นผู้มีรายชื่อถูกแจ้งเวียนทำงานจากหน่วยงานราชการ หรือกำลังอยู่ระหว่างกำลังจะถูกหน่วยงานราชการแจ้งเวียนทำงานราชการไปยังกระทรวงการคลังหรือกรมบัญชีกลาง
- 7.12 การตัดสินของคณะกรรมการพิจารณาผลถือเป็นที่สุด และคณะกรรมการฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการไม่รับพิจารณาราคาของผู้ที่เสนอราคารายใด รายหนึ่งหากเอกสารหลักฐานที่เสนอมาที่เป็นสาระสำคัญไม่ครบถ้วนหรือไม่เป็นไปตามที่หน่วยงานกำหนดไว้
- 7.13 ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงเอกสารคุณลักษณะที่เสนอตามความเป็นจริงเปรียบเทียบกับคุณลักษณะที่หน่วยงานกำหนด ให้ชัดเจนพร้อมรับรองเอกสารให้เรียบร้อย ห้ามไม่ให้คัดลอกรายละเอียดคุณลักษณะของหน่วยงานมาเสนอ และต้องระบุยี่ห้อและรุ่นของรถยนต์ที่เสนอในเอกสารคุณลักษณะให้ชัดเจน
- 7.14 กำหนดส่งมอบสินค้าไม่เกิน 60 วันนับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อ-ขาย
